

EPANDEUR INDUSTRIEL 8 A 20 TONNES DE CU

NOTRE SOUCI : LA QUALITE, LA FIABILITE

Tous nos matériels sont contrôlés à chaque étape de la fabrication.
Tous les éléments constitutifs sont largement dimensionnés.

Le processus de la peinture se divise en 3 étapes :

- Sablage
- Dégraissage, phosphatage
- Application d'un primaire antirouille et de deux couches de finition.

CHASSIS

En tube profilé à haute limite élastique de section 300x100 pour un meilleur rapport qualité/poids. (Sur le TRIEH, la section est de 400x200).

FLECHE

Largement dimensionnée et montée sur lames de ressorts, sa conception confère un grand confort de conduite. Des butées évitent tout accident en cas de rupture de lame de ressorts.

CAISSE

Exécutée en tôle de premier choix, elle ne présente aucun recouvrement, évitant ainsi l'accumulation d'humidité. Le fond est en 4 mm. Les côtés sont en 3 mm, les longerons en 5 mm. Les renforts ou ranchers sont en 8 mm. La conception de sa structure rend la caisse indéformable même en cas de versement.

TAPIS DE FOND

La chaîne constituée par des maillons "vaucanson" traités à 140 Kg/mm² facilement remplaçables et d'une grande longévité, entraîne des barrettes en forme de U.

La tension s'effectue par vérins hydrauliques montés sur des ressorts de compression ou accumulateur à azote. Cette conception assure le maximum de fiabilité.

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif : elles sont susceptibles d'être modifiées sans préavis



1 Rue des Frères Desjardin - 02590 ETREILLERS - FRANCE
Tél. : (33) 03 23 50 80 00 Fax : (33) 03 23 68 70 01

<http://www.delaplace.com>

EMAIL: ventes@delaplace.com

delaplace - mouzon



ENTRAINEMENT HYDRAULIQUE DU TAPIS

Le circuit hydraulique est totalement indépendant du circuit tracteur. Un longeron de châssis fait office de réservoir. Sa capacité varie de 130 à 200 litres ce qui confère un excellent refroidissement de l'huile et donc optimise le rendement hydraulique du circuit.

Tous nos appareils sont munis d'un filtre à l'aspiration et d'un filtre au retour. La régulation s'effectue depuis le poste de conduite au moyen d'un boîtier électronique. La liaison fond-moteur hydraulique est assurée par un ou deux réducteurs admettant un couple de 800 m/kg en continu.

SYSTEME D'EPANDAGE

Il est composé en standard de deux hérissons et d'un moulinet éparpilleur. Les hérissons sont de forme octogonale. L'enveloppe est en tôle de 6 mm. L'arbre de rotation est traversant et d'un diamètre de 50 mm. Les dents sont en acier traité.

Les roulements des paliers sont étanches et ne sont pas en contact direct avec la matière épandue. Les chaînes de 1" ou 1" 1/4 sont de type renforcé.

CARACTERISTIQUES GENERALES

HERISSONS HORIZONTAUX	ENTRAINEMENT
<ul style="list-style-type: none">- Diamètre 460 mm avec dents soudées de 100 mm- Longueur 2000 mm- Poids : 120 Kg	<ul style="list-style-type: none">- Deux chaînes- Côté droit, hérisson inférieur + éparpilleur- Côté gauche, hérisson inférieur + hérisson supérieur
EQUIPEMENTS STANDARDS	EQUIPEMENTS OPTIONNELS
<ul style="list-style-type: none">- 2 ou 4 chaînes vaucauson de 16 ou 20 selon modèle- Tapis à entraînement hydraulique 1 ou 2 réducteurs suivant modèle- Tendeurs hydrauliques de tapis : 2 ou 4 suivant modèle	<ul style="list-style-type: none">- Table d'épandage 4 hélices largeur 2500 mm- Porte hydraulique 1,00 m- Cadre arrière hydraulique- Joint d'étanchéité- Couvre chaîne- Bordure anti-choc- Réhausse 0.40 m + porte hydraulique 1,40 m- Inverseur hydraulique de tapis- Boîte de vitesses- Essieu report de charge- Essieu suiveur- DPA avec radar tracteur- DPA sur épandeur



1 Rue des Frères Desjardin - 02590 ETRAILLERS - FRANCE
Tél. : (33) 03 23 50 80 00 Fax : (33) 03 23 68 70 01

<http://www.delaplace.com>

EMAIL: ventes@delaplace.com

delaplace - mouzon

