

EPANDEUR XL 10 A 15 TONNES DE CU

NOTRE SOUCI : LA QUALITE, LA FIABILITE

Tous nos matériels sont contrôlés à chaque étape de la fabrication.
Tous les éléments constitutifs sont largement dimensionnés.

Le processus de la peinture se divise en 3 étapes :

- Sablage
- Dégraissage, phosphatage
- Application d'un primaire antirouille et de deux couches de finition.

CHASSIS

En tube profilé à haute limite élastique de section 300x100 pour un meilleur rapport qualité/poids.

FLECHE

Largement dimensionnée et montée sur lames de ressorts, sa conception confère un grand confort de conduite. Des butées évitent tout accident en cas de rupture de lame de ressorts.

CAISSE

Exécutée en tôle de premier choix, elle ne présente aucun recouvrement, évitant ainsi l'accumulation d'humidité. Le fond est en 4 mm, les longerons et les ranchers sont en 5 mm. La conception de sa structure rend la caisse indéformable même en cas de versement.

TAPIS DE FOND

La chaîne constituée par des maillons "vaucanson" traités à 140 Kg/mm² facilement remplaçables et d'une grande longévité, entraîne des barrettes en forme de U.

La tension s'effectue par vérins hydrauliques montés sur des ressorts de compression ou accumulateur à azote. Cette conception assure le maximum de fiabilité.

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif : elles sont susceptibles d'être modifiées sans préavis



1 Rue des Frères Desjardin - 02590 ETREILLERS - FRANCE
Tél. : (33) 03 23 50 80 00 Fax : (33) 03 23 68 70 01

<http://www.delaplace.com>

EMAIL: ventes@delaplace.com

delaplace - mouzon



ENTRAINEMENT HYDRAULIQUE DU TAPIS

Sur les modèle XL, le circuit hydraulique est totalement indépendant du tracteur. Un longeron de châssis fait office de réservoir. Sa capacité de 120 à 150 litres confère un excellent refroidissement de l'huile et donc optimise le rendement hydraulique du circuit. Il est muni d'un filtre à l'aspiration et d'un filtre au retour.

Les modèles XLE utilisent l'huile du tracteur. Dans ce cas, il est indispensable que le tracteur soit équipé d'un retour libre afin de ne créer aucune pression. La régulation s'effectue depuis le poste de conduite au moyen d'un boîtier électronique. La liaison fond-moteur hydraulique est assurée par un ou deux réducteurs admettant un couple de 800 mkg en continu.

SYSTEME D'EPANDAGE

Il est composé en standard de deux hérissons verticaux de diamètre 1140 mm munis de couteaux réversibles en acier traité.

Les hérissons sont de forme cylindrique. La liaison entre boîtier renvoi d'angle et hérisson n'est pas rigide.

Les dents des hérissons s'entrecroisent pour assurer un bon déchiquetage et une granulométrie assez homogène. Les roulements des paliers sont étanches et ne sont pas en contact direct avec la matière épandue.

CARACTERISTIQUES GENERALES

HERISSONS HORIZONTAUX	EQUIPEMENTS OPTIONNELS
<ul style="list-style-type: none">- Diamètre extérieur : 1124 mm- Hauteur : 1900 mm- Spire épaisseur : 10 mm- Equipée de 18 couteaux de 50x12- Plateau d'épandage, diamètre : 900 mm- Vitesse de rotation : 500 trs/mn- Poids d'un hérisson : 370 Kgs	<ul style="list-style-type: none">- Joint d'étanchéité- Couvre chaîne- Bordure anti-choc- Porte hydraulique hauteur 1.00 m- Réhausse 0.40 m + porte hydraulique- Inverseur de tapis- Boîte de vitesses- Essieu report de charge- Essieu suiveur- Hotte d'épandage hydraulique- DPA avec radar tracteur- DPA sur épandeur
EQUIPEMENTS STANDARDS	
<ul style="list-style-type: none">- 2 ou 4 chaînes vaucanson de 16 ou 20 selon modèle- Tapis à entraînement hydraulique 1 ou 2 réducteurs suivant modèle- Tendeurs hydrauliques de tapis : 2 ou 4 suivant modèle	



1 Rue des Frères Desjardin - 02590 ETREILLERS - FRANCE
Tél. : (33) 03 23 50 80 00 Fax : (33) 03 23 68 70 01

<http://www.delaplace.com>

EMAIL: ventes@delaplace.com



delaplace - mouzon